

## Preparação da superfície

A preparação adequada da superfície é essencial para o desempenho duradouro deste produto. Os requisitos exatos variam com a severidade da aplicação, da vida útil projetada e das condições iniciais do substrato.

A preparação ótima fornecerá uma superfície completamente limpa e sem contaminantes, desbastada para um perfil angular entre 75 e 125 µm. Isso é normalmente obtido pela limpeza inicial e remoção de graxa, e depois jateamento abrasivo para uma limpeza de **Metal Branco (Sa 3/SP5) ou Metal Quase Branco (Sa 2.5/SP10)** seguido da remoção de todos os resíduos abrasivos. Superfícies de borracha exigirão desbaste com ferramentas mecânicas, seguido da limpeza da superfície com um solvente condicionador como metil-etil-cetona ou acetona, antes da aplicação.

## Mistura

Para facilitar a mistura e a aplicação, as temperaturas do material devem estar entre 21 °C e 32 °C. Cada kit é embalado com a devida proporção da mistura. Se for necessário obter outras proporções, o kit deve ser dividido de acordo com a proporção de mistura correta.

Proporção da mistura	Por peso	Por volume
A : B	4,1 : 1	4,0 : 1

Adicione a Parte B à Parte A e misture até não houver mais estrias e for obtida uma cor uniforme. Cuide para raspar das laterais do recipiente e da ferramenta de mistura todo aquele material que não tenha sido misturado. Depois de misturado, espalhe o material sobre uma superfície plana e limpa para prolongar o tempo de trabalho. Ao misturar com uma ferramenta mecânica, coloque ambos os componentes no recipiente da Parte A e misture a baixa velocidade até obter uma cor homogênea. Para assegurar uma mistura completa, finalize misturando manualmente conforme descrito anteriormente. Não misture demais, pois a vida útil do recipiente de I BX1 RC é curta.

## Tempo de trabalho - minutos

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C	43 °C	Esta tabela define o tempo de trabalho prático do ARC I BX1 RC, começando a partir do início da mistura.
1,5 e 2,5 litros	50 min	40 min	25 min	15 min	10 min	

## Aplicação

O ARC I BX1 RC deve ser aplicado com uma espessura mínima de 6 mm. A temperatura mínima de aplicação é 10 °C. Em determinadas aplicações que exijam suporte adicional, talvez seja vantajoso soldar uma malha de metal expandido sobre o substrato metálico antes de aplicar o ARC I BX1 RC. Ao usar a ferramenta de aplicação fornecida ou uma colher de pedreiro: pressione o material sobre o perfil da superfície para molhá-la completamente e obter uma adesão apropriada. Depois de aplicado, o material poderá ser alisado utilizando-se diversos métodos.

Antes de seu estado de cura de carga leve, o ARC I BX1 RC pode receber uma cobertura de quaisquer materiais de epóxi ARC, exceto revestimentos ARC à base de éster vinílico. Se já tiver curado ao ponto de "Carga leve" descrito abaixo, a superfície deverá ser desbastada e a poeira ou outros contaminantes removidos antes de se aplicar a camada superior. Nenhuma preparação da superfície é necessária antes da cura ao ponto de "Carga leve", contanto que a superfície não tenha sido contaminada. Se necessário, o ARC I BX1 RC poderá ser retificado com uma retífica rotativa ou usinado com ferramentas de diamante policristalino.

## Cobertura:

Espessura	Tamanho da unidade	Cobertura
6 mm	1,5 litros	0,25 m <sup>2</sup>
6 mm	2,5 litros	0,42 m <sup>2</sup>

## Tabela de cura

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C	43 °C
Final da janela para aplicação do revestimento	2 h	90 min	1 h	40 min	25 min
Pronto para ser colocado em serviço	8 h	5,5 h	4 h	3 h	2 h

## Limpeza

Use solventes comerciais (acetona, xileno, álcool ou metil-etil-cetona) para limpar as ferramentas imediatamente após o uso. Depois de curado, será necessário lixar o material.

## Segurança

Antes de usar quaisquer produtos, consulte a Folha de Dados de Segurança (SDS) ou a Folha de Segurança para a sua área. Observe os procedimentos de entrada e trabalho em áreas confinadas, conforme apropriado.

**Prazo de validade (em recipientes fechados): 2 anos [quando armazenado em temperaturas entre 10 °C e 32 °C, em uma instalação seca e coberta]**